

**EPF** plastic  
Shibaura Machine

APPLICAZIONE  
PACKAGING



## LA STORIA

1938

VIENE FONDATA  
'SHIBAURA  
MACHINE TOOL  
COMPANY'



1961

IL NOME DELLA  
SOCIETA' VARIA IN  
TOSHIBA  
MACHINE

**TOSHIBA  
MACHINE**

1998

PRIMA MACCHINA  
FULL ELECTRIC PER  
LO STAMPAGGIO  
PLASTICO



2018

6° GENERAZIONE  
DI MACCHINE  
FULL ELECTRIC PER  
LO STAMPAGGIO



2020

IL RITORNO ALLE  
ORIGINI: TOSHIBA  
DIVENTA  
SHIBAURA

**Shibaaura  
Machine**



## LA MACCHINA EC230SXII – 8A

**Shibaura Machine**

## IL PROGETTO

EPF PLASTIC e SHIBAURA MACHINE hanno impiegato la pressa *full electric* EC230SXII per uno stampaggio complesso di una vaschetta a parete sottile (0,45 mm) per il settore del **packaging** alimentare, integrandola con un'automazione **IML** gestita da un **robot cartesiano** che applica l'etichetta al prodotto.

L'obiettivo è stato quello di dimostrare che con una **pressa full electric standard Shibaura** e un **robot cartesiano standard** (no entrata laterale) ottimizzato nei movimenti, si possono raggiungere comunque interessanti performance.

Il progetto ha ottenuto ottimi risultati dal punto di vista del **tempo ciclo** e un eccellente risultato sulla **qualità della vaschetta stampata**.

## IL PROGETTO

Lo stampo è stato testato sia con PP che con PLA con ottimi risultati, dimostrando una importante capacità di controllo di processo da parte della pressa Shibaura che, con gruppo di iniezione *full electric*, riesce a **gestire velocità e pressioni di iniezione** in modo preciso e puntuale.

Sebbene lo spessore parete fosse sottile (0,45 mm) e la lunghezza di flusso importante (175 mm), il picco di iniezione è sempre stato contenuto al di sotto dei 2.000 bar e la velocità di iniezione inferiore ai 250 mm/s.

Il sistema è stato configurato per ottenere una **elevata produttività e flessibilità** e per la **riduzione dei tempi ciclo**.

## LE CARATTERISTICHE - PRESSA

Nome modello	<b>EC230SXII</b>
Codice unità di iniezione	i8A
Diametro vite	50 mm
Velocità di iniezione	250 mm/s
Pressione max di iniezione	2.000 bar
Peso macchina	9,9 t
Dimensioni	7,3x2,1x2,2 m

Per ulteriori informazioni tecniche inviateci una mail a [info@epfplastic.com](mailto:info@epfplastic.com)

## LE CARATTERISTICHE - STAMPO

Particolare

**Vaschetta gelato**

Polimero

Total 9020 MFI 25

Label

60 micron BOPP

Peso pezzo

24 g

N° cavità

1 cav.

Dimensioni  
stampo

▲ 696x446x680 mm

Estrazione

Soffi aria

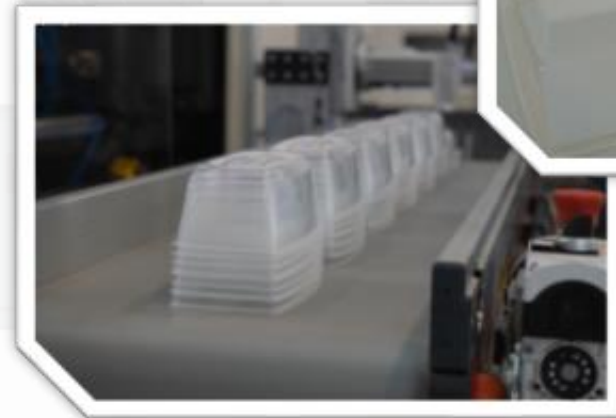
Iniezione

Mono ugello ad otturazione

Per ulteriori informazioni tecniche inviateci una mail a [info@epfplastic.com](mailto:info@epfplastic.com)

## IL PRODOTTO

Tipologia	<b>Vaschetta</b>
Tempi ciclo:	
PP	4,9 s
PP	6,5 s con IML
PLA	6,8 s
IML Label	Piatto sul fondo





# EPF plastic

## IL SISTEMA DI 'IN MOLD LABELLING'



# Shibaura Machine

## LA DOTAZIONE AUSILIARIA

Robot cartesiano  
3 assi

**SYTRAMA**

Sistemi di monitoraggio  
Industry 4.0

**T4SM**  
TOOLS for SMARTMINDS

Accessori per alimentazione granulato

**ProvanGroup**

Labels  
**viappiani**  
90 years  
member of cci

Sistema IML labelling  
**SYTRAMA**



Sistemi di trasporto

**crizaf**

Stampo  
**ERMO**

Canale caldo + controllori canale caldo

**YUDO**  
BUILDING  
TRUST  
WORLDWIDE

# Shibaura Machine

## I PUNTI DI FORZA

Ripetibilità ad elevata velocità

Sovrapposizione movimenti

*In Mold Labelling*

*Full Electric*

Manufatto a parete sottile

Isola stampaggio integrata