

EPF plastic
Shibaura Machine

APPLICAZIONE
AUTOMOTIVE



LA STORIA

1938

VIENE FONDATA
'SHIBAURA
MACHINE TOOL
COMPANY'



1961

IL NOME DELLA
SOCIETA' VARIA IN
TOSHIBA
MACHINE

**TOSHIBA
MACHINE**

1998

PRIMA MACCHINA
FULL ELECTRIC PER
LO STAMPAGGIO
PLASTICO



2018

6° GENERAZIONE
DI MACCHINE
FULL ELECTRIC PER
LO STAMPAGGIO



2020

IL RITORNO ALLE
ORIGINI: TOSHIBA
DIVENTA
SHIBAURA

**Shibaaura
Machine**

EPF plastic



LA MACCHINA EC350SXII – 17AT

Shibaura Machine

IL PROGETTO

EPF PLASTIC e **SHIBAURA MACHINE** hanno messo alla prova la pressa *full electric* EC350SXII su un'applicazione complessa per il settore **automotive**.

Lo stampo a guance a due cavità produce due componenti tecniche a cui viene richiesta elevata planarità ed alta precisione geometrica. Il polimero è poliammide 6 fibra vetro 30%.

Per valutare le performance di processo e la qualità del prodotto stampato, si è integrato un **robot antropomorfo** 6 assi Shibaura abbinato ad un **sistema di visione** a 12 Mpixel che, unitamente ad un **software sviluppato da EPF**, permette di fare un check qualitativo del prodotto ad ogni stampata.

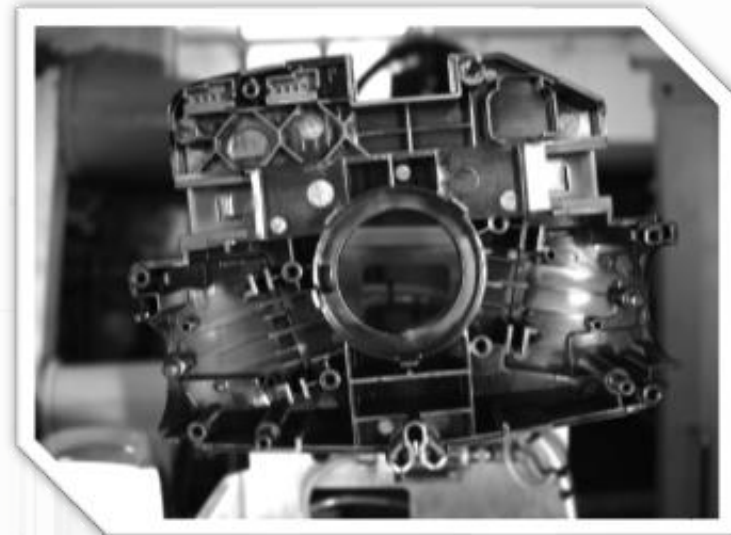
LE CARATTERISTICHE - PRESSA

Nome modello	EC350SXII
Codice unità di iniezione	i17AT
Diametro vite	60 mm
Velocità di iniezione	160 mm/s
Pressione max di iniezione	2.000 bar
Peso macchina	16,5 t
Dimensioni	7,3x2,1x2,2 m

Per ulteriori informazioni tecniche inviateci una mail a info@epfplastic.com

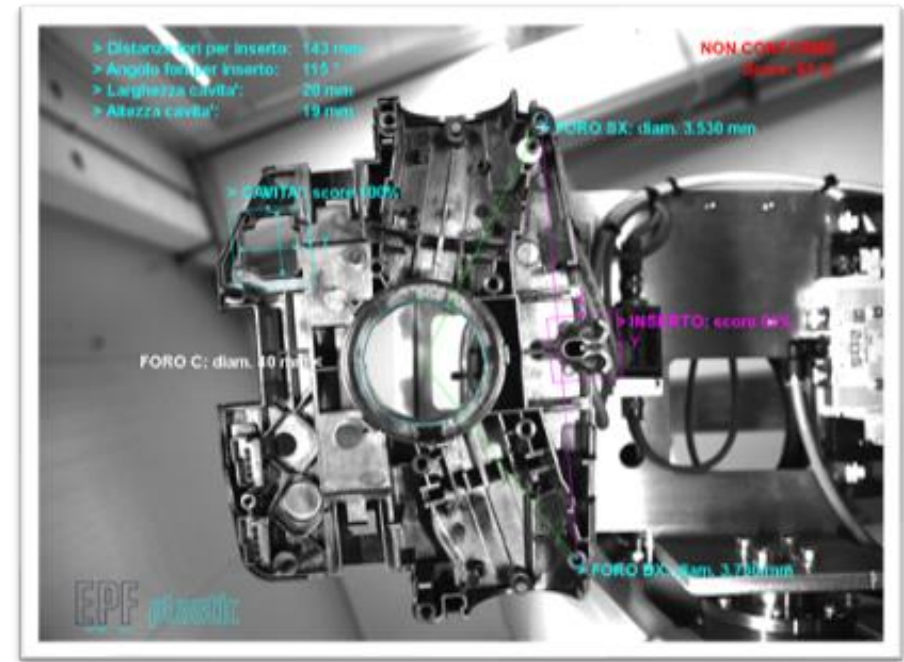
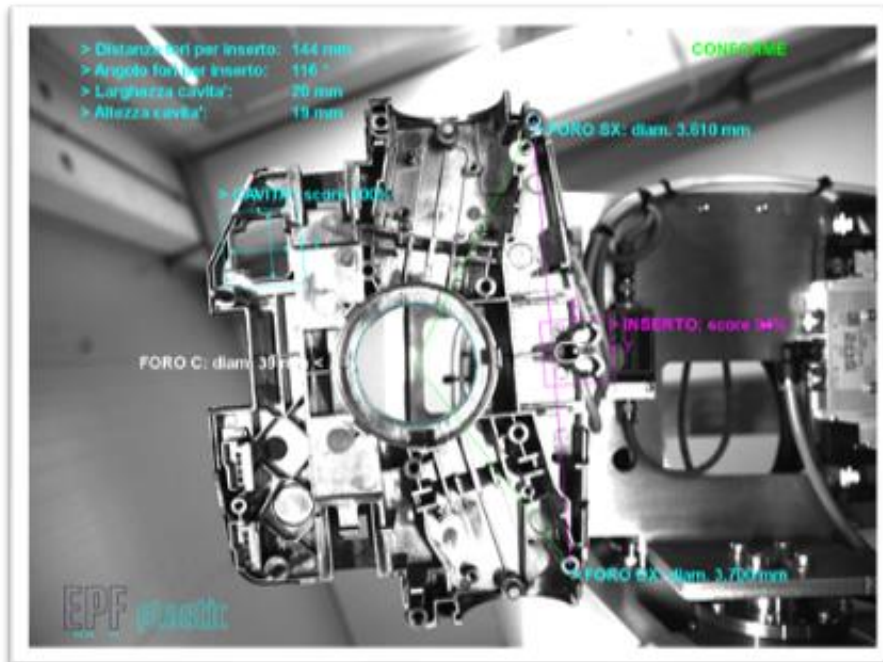
IL PRODOTTO

Tipologia	Pezzo automotive
Resina	PA6 30% FV
Peso	100 g
Dimensioni	170x130x70 mm
Tempo ciclo	65 s



IL SISTEMA DI VISIONE

Sviluppato interamente dai tecnici specializzati di EPF, utilizzando componenti di alta gamma dei migliori produttori del settore *vision system*.

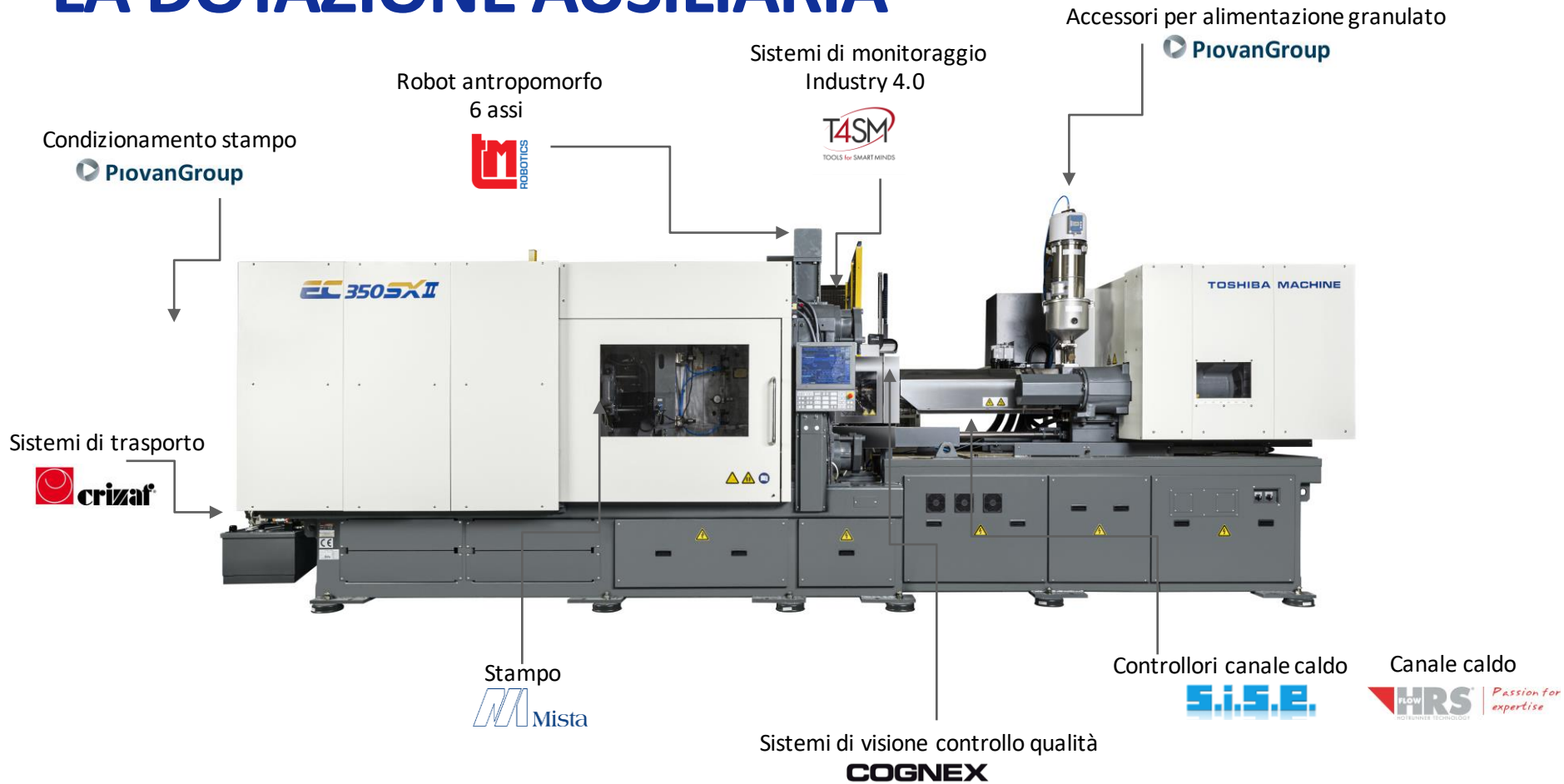


IL SISTEMA DI VISIONE E ROBOT 6 ASSI



Shibaura Machine

LA DOTAZIONE AUSILIARIA



Shibaura Machine

I PUNTI DI FORZA

Stampaggio tecnico per settore automotive

Complessità geometriche

Precisione

Ripetibilità

Controllo di processo

Sistema di visione

Controllo qualità e produzione