



EPF plastic
Shibaŕura Machine

APPLICAZIONE
TECNICA in PA6
con **EFFETTO**
METALLIZZATO

LA STORIA

1938

VIENE FONDATA
'SHIBAURA
MACHINE TOOL
COMPANY'



**TOSHIBA
MACHINE**

1961

IL NOME DELLA
SOCIETA' VARIA IN
TOSHIBA
MACHINE

1998

PRIMA MACCHINA
FULL ELECTRIC PER
LO STAMPAGGIO
PLASTICO



2018

6° GENERAZIONE
DI MACCHINE
FULL ELECTRIC PER
LO STAMPAGGIO



2020

IL RITORNO ALLE
ORIGINI: TOSHIBA
DIVENTA
SHIBAURA

**Shibaaura
Machine**



LA MACCHINA EC100SXIII – 2A

Shibaura Machine

IL PROGETTO

EPF PLASTIC e SHIBAURA MACHINE hanno impiegato la pressa *full electric* EC100SXIII, per lo stampaggio di una **forbice** in **PA6** speciale dall'**aspetto metallico** e dalle elevate performance meccaniche.

I singoli componenti delle forbici sono assemblati e codificati a bordo pressa.

L'obiettivo dell'applicazione è mostrare come le caratteristiche della pressa Shibauro si sposino a pieno con i requisiti richiesti dal processo di trasformazione di questo **polimero** dalle **elevate caratteristiche meccaniche** ed **estetiche**.

La stampa laser di un Data Matrix contenente tutti i parametri del ciclo di stampaggio sul pezzo assemblato completa l'isola di lavoro.

IL PROGETTO

Il sistema di automazione è composto da un robot cartesiano Star Automation, adibito alla manipolazione dei pezzi durante le fasi di taglio e deposito materozza e durante la marcatura laser del Data Matrix.

Da qui un robot SCARA Shibaura procede al deposito su stazione di ribaltamento e all'assemblaggio dei componenti per pressione, concludendo con il deposito sul nastro del pezzo assemblato.

Il sistema è stato configurato per garantire un'**elevata costanza di processo** abbinata ad un'**automazione semplice** ma **efficace** ai fini dell'assemblaggio e della tracciabilità del prodotto stampato.

LE CARATTERISTICHE

Nome modello	EC100SXIII
Codice unità di iniezione	I2A
Diametro vite	32 mm
Max. velocità di iniezione	300 mm/s
Max. volume iniettabile	102 cm ³
Passaggio colonne	460x410 mm

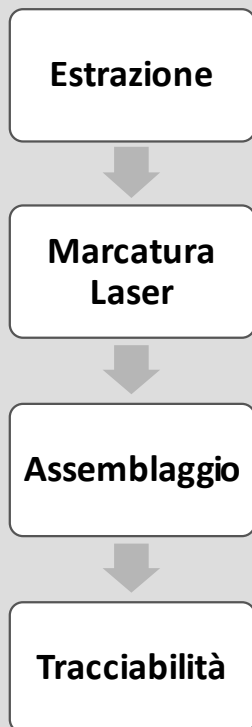
Per ulteriori informazioni tecniche inviateci una mail a info@epfplastic.com

IL PRODOTTO

Tipologia	Forbice
Materiale	NANOCON M1030DH
Stampo	2+2 cavità con materozza
Peso	5 g
Dimensioni	95x65x5 mm
Tempo ciclo	30 s



LA TRACCIABILITA'



Dopo lo stampaggio, viene inciso sul pezzo un **Data Matrix** tramite laser, in modo da registrare ad ogni ciclo tutti i parametri di stampaggio.

Una pistola a lettura ottica garantisce la **lettura** dei **dati**: un ottimo esempio di **rintracciabilità componente** e **analisi a posteriore** dei dati di processo.



I PUNTI DI FORZA

Full electric

Polimeri speciali

Ripetibilità

Costanza

Tracciabilità prodotto

Sistema integrato